

Выбор оборудования для бережной предстерилизационной обработки и стерилизации инструментов, в том числе оптических систем



Член экспертного совета НАСКИ
ЯКИМЕНКО Владимир Борисович

Стоимость инструментов составляет значительную долю общих капитальных затрат лечебного учреждения. Надежная обработка инструментов с обеспечением их сохранности – важнейшая задача.

Правильная обработка инструментов обеспечивает содержание их в порядке и надежное функционирование в течение многих лет, исключая возникновение и распространение ИСМП, связанных с ними.





Коррозия из-за нарушения параметров химической дезинфекции

Коррозия из-за нарушения
параметров химической
дезинфекции



Коррозия из-за нарушения параметров химической дезинфекции











Содержащиеся в воде вещества могут стать причиной следующих проблем:

Соли жесткости (соли кальция и магния)	Образование налета и накипи за счет гидрокарбоната кальция и магния, коррозионный потенциал
Тяжелые и цветные металлы, например, железо, марганец, медь	Образование красно-коричневого налета, посторонняя ржавчина
Силикаты, кремниевая кислота	Бледно-серые, разноцветные отложения малой толщины
Хлориды	Язвенная коррозия
Сухой остаток	Пятна и налет

Источники хлоридов при эксплуатации:

- примеси в питьевой воде в зависимости от ее происхождения;
- недостаточно обессоленная вода, применяемая для заключительной промывки и паровой стерилизации;
- привнесенная/проникшая из ионообменников регенерационная соль при умягчении воды;
- недопустимые для обработки инструментов или неправильно применяемые обрабатывающие средства;
- изотонические растворы (например, физиологические растворы поваренной соли), травильные растворы и лекарственные средства;
- присохшие органические остатки – биологические жидкости, например, кровь с содержанием хлоридов 3 200-3 550 мг/л, слюна, пот;

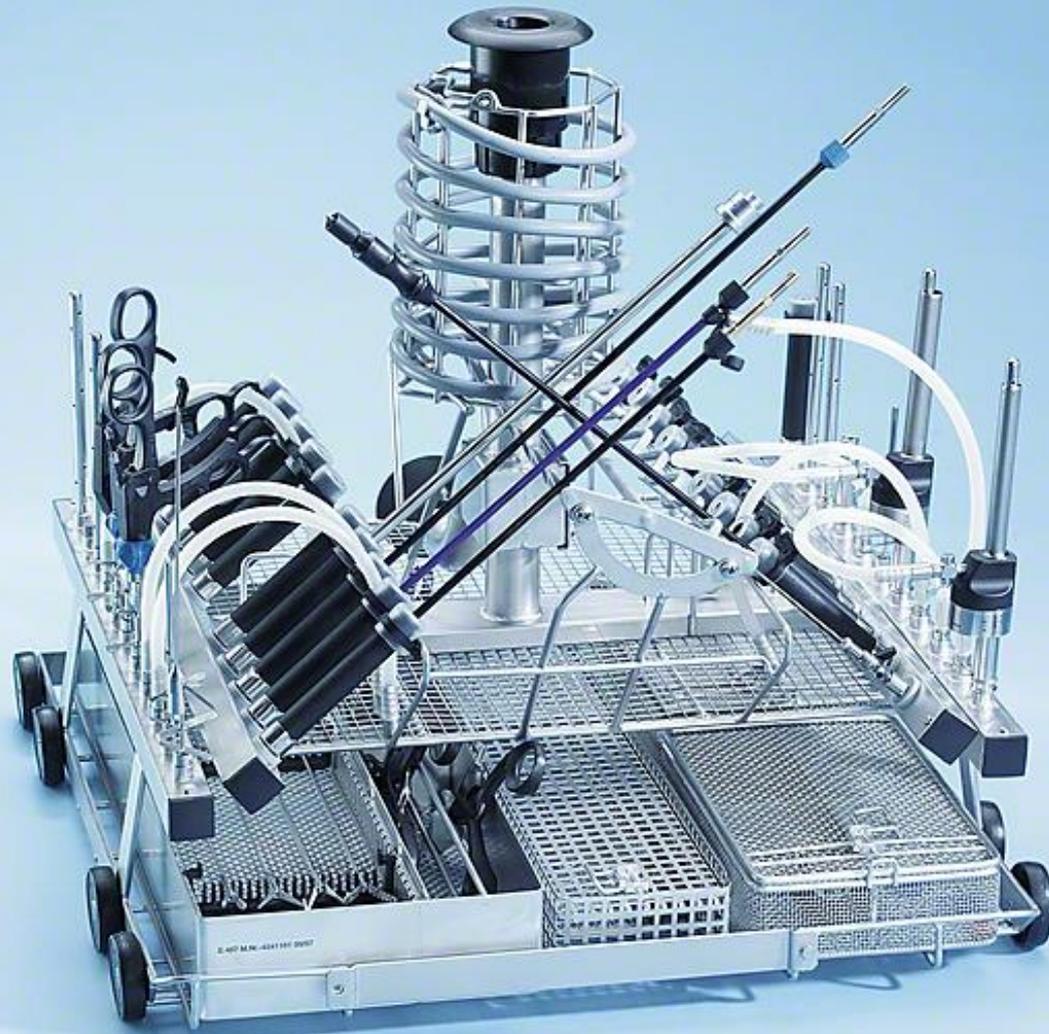
СОПУТСТВУЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ

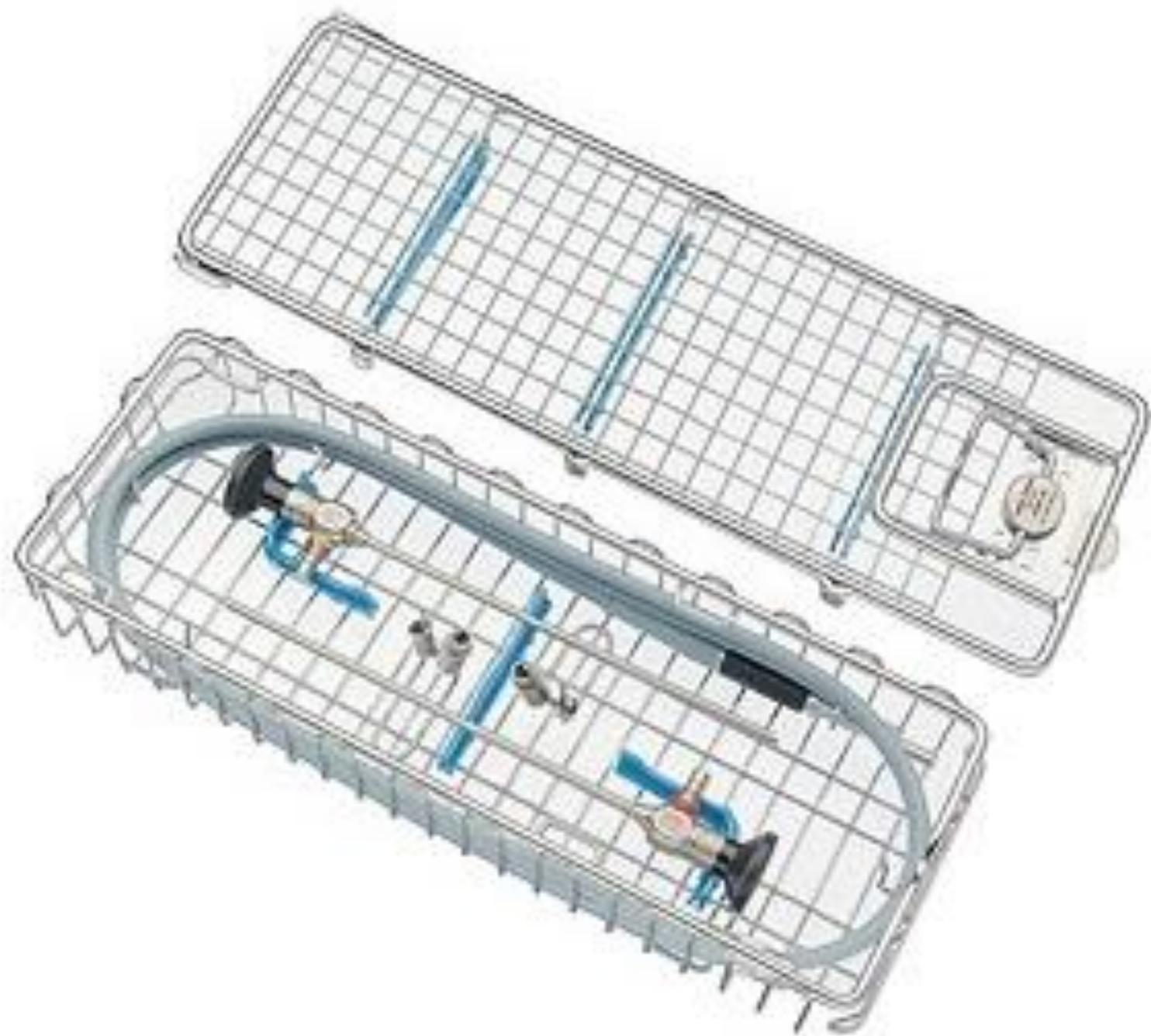
ПОДГОТОВКА ВОДЫ

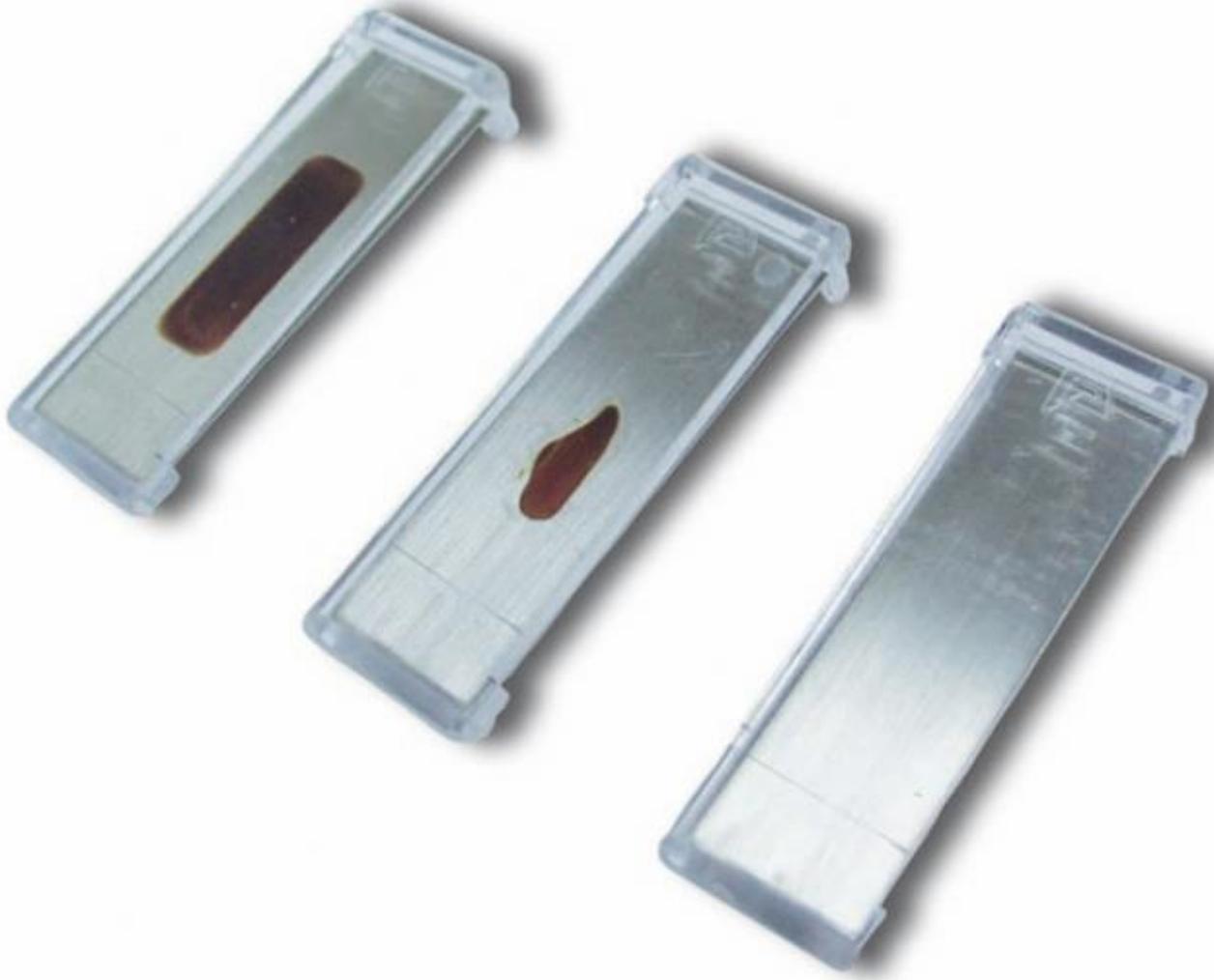


Моюще-дезинфицирующие машины



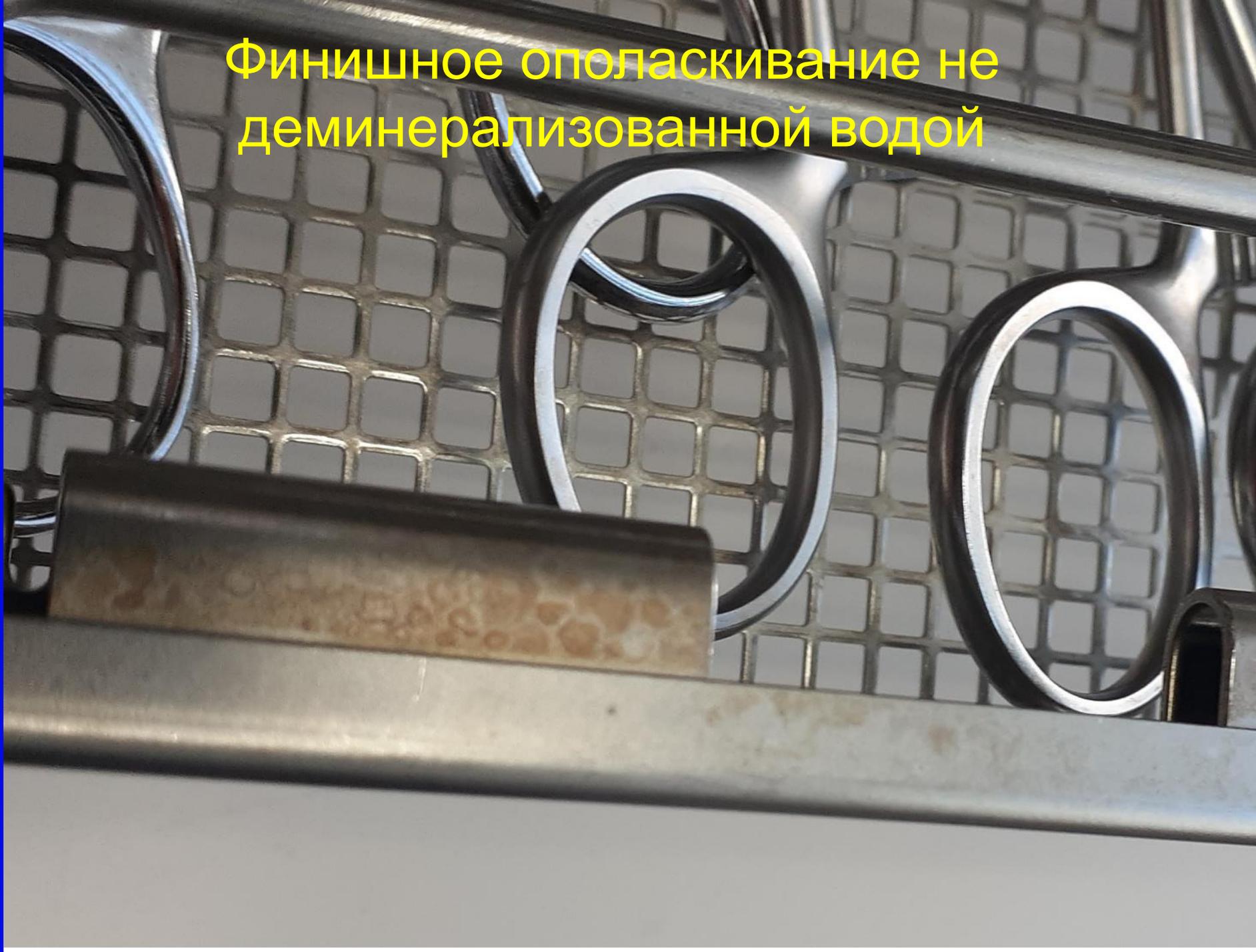








Финишное ополаскивание не
деминерализованной водой

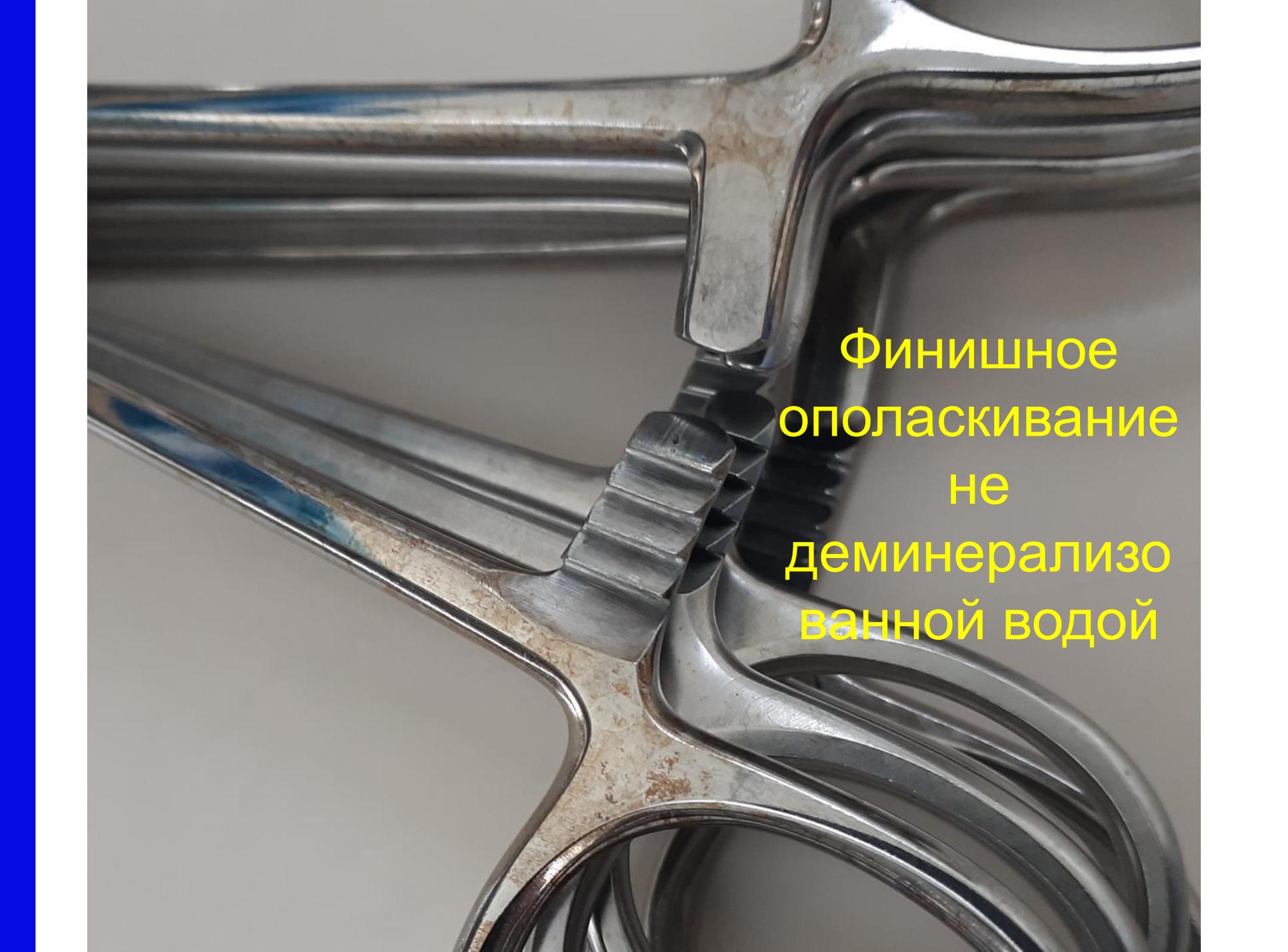


Финишное ополаскивание не
деминерализованной водой



Финишное ополаскивание не
деминерализованной водой





Финишное
ополаскивание
не
деминерализо-
ванной водой

Недостаточная отмывка от нейтрализатора





Неправильно выбранный метод стерилизации



Выбор метода стерилизации



Выбор метода стерилизации

Компанией KARL STORZ для данного медицинского изделия валидированы и одобрены следующие методы стерилизации:

Стерилизация паром с применением фракционированного форвакуумного метода

В собранном виде стерилизация медицинского изделия должна выполняться с применением фракционированного форвакуумного метода (DIN EN ISO 17665-1) при температуре 134 °C – 137 °C и времени воздействия не менее 4, но не более 18 минут. Эти методы подходят только для термостойких инструментов.

 **УКАЗАНИЕ:** Смазанные смазкой краны LUER-Lock должны подвергаться стерилизации в разобранном виде, чтобы обеспечивалось проникновение пара.

采用分
本医疗
EN IS
钟最多



GmbH & Co KG, Mittelstr. 8, 78532 Tuttlingen, Germany, Phone: +49

 ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ 

Оптика/
оптика HOPKINS®

内径
HO



Язвенная коррозия



Язвенная коррозия

Язвенная коррозия



Язвенная коррозия



Разрушение инструмента из-за коррозии



Разрушение инструмента из-за коррозии

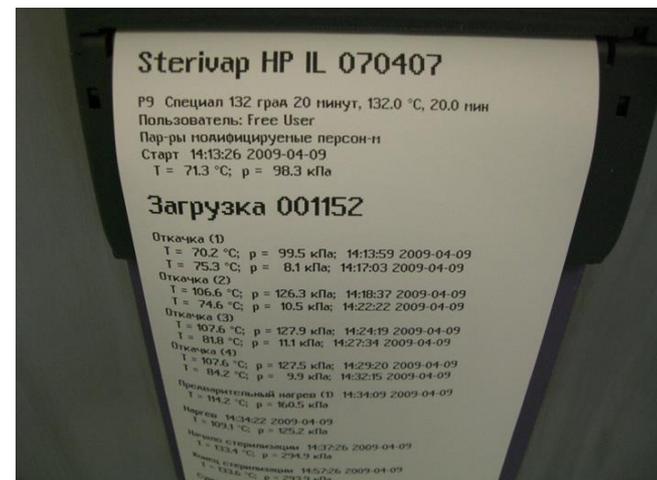
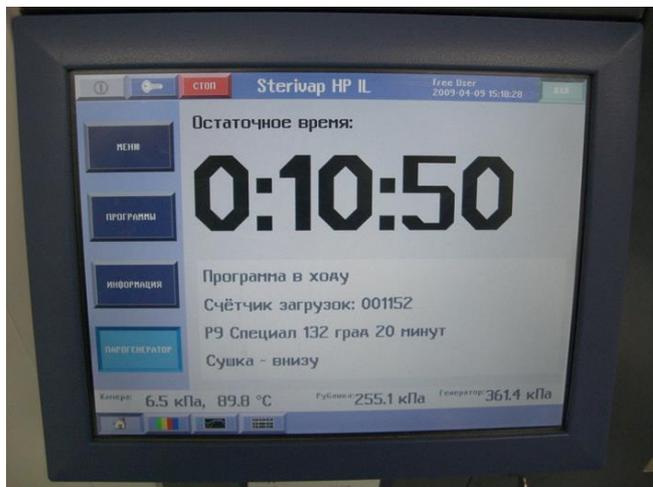


Контроль и управление

- Микропроцессорная (двухмикропроцессорная) система
- Три датчика давления
- Дублирование датчиков
- Двойная рубашка камеры
- Электромеханический привод двери
- Очистка парогенератора перед каждым циклом стерилизации
- Отсутствие стрелочных манометров и водомерных стекол

Удобство для оператора

- Дисплей 8 – 12 дюймов
- На дисплее – время до окончания программы
- «Утреннее включение»
- Принтер шириной от 10 см





Резюме:

- Не замачиваем в электролитах
- Контролируем качество воды (электропроводность)
- Контролируем применение воды (обессоленная вода для финишного ополаскивания и стерилизации)
- Контролируем качество отмывания
- Правильно выбираем метод стерилизации
- Правильно выбираем модель стерилизатора

Спасибо, что выдержали.

ЯКИМЕНКО Владимир Борисович



+7 916 299 87 79



vby@bmtmos.ru