

Сохранность инструментов МИХ в процессе их предстерилизационной подготовки и стерилизации



Член экспертного совета НАСКИ
ЯКИМЕНКО Владимир Борисович

Стоимость инструментов составляет значительную долю общих капитальных затрат лечебного учреждения. Надежная обработка инструментов с обеспечением их сохранности – важнейшая задача.

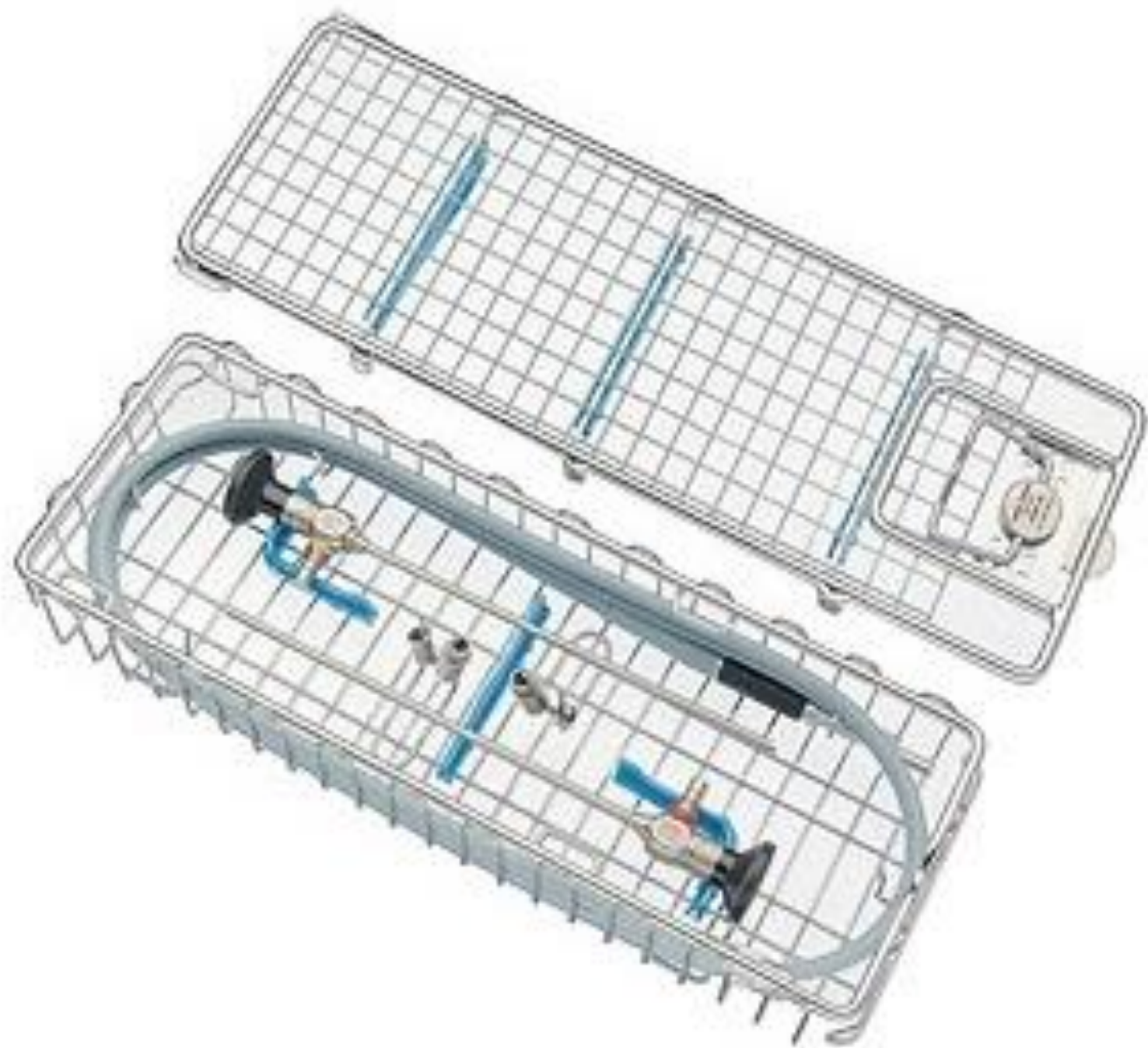
Правильная обработка инструментов обеспечивает содержание их в порядке и надежное функционирование в течение многих лет, исключая возникновение и распространение ИСМП, связанных с ними.

Наиболее распространенные причины повреждения инструментов (в том числе МИХ) в ходе их обработки

1. Ошибки при обработке в оперблоке.
2. Ошибки при транспортировке в ЦСО.
3. Использование для мойки и стерилизации воды ненадлежащего качества.
4. Неверно выбранный метод стерилизации.













Содержащиеся в воде вещества могут стать причиной следующих проблем:

Соли жесткости (соли кальция и магния)	Образование налета и накипи за счет гидрокарбоната кальция и магния, коррозионный потенциал
Тяжелые и цветные металлы, например, железо, марганец, медь	Образование красно-коричневого налета, посторонняя ржавчина
Силикаты, кремниевая кислота	Бледно-серые, разноцветные отложения малой толщины
Хлориды	Язвенная коррозия
Сухой остаток	Пятна и налет

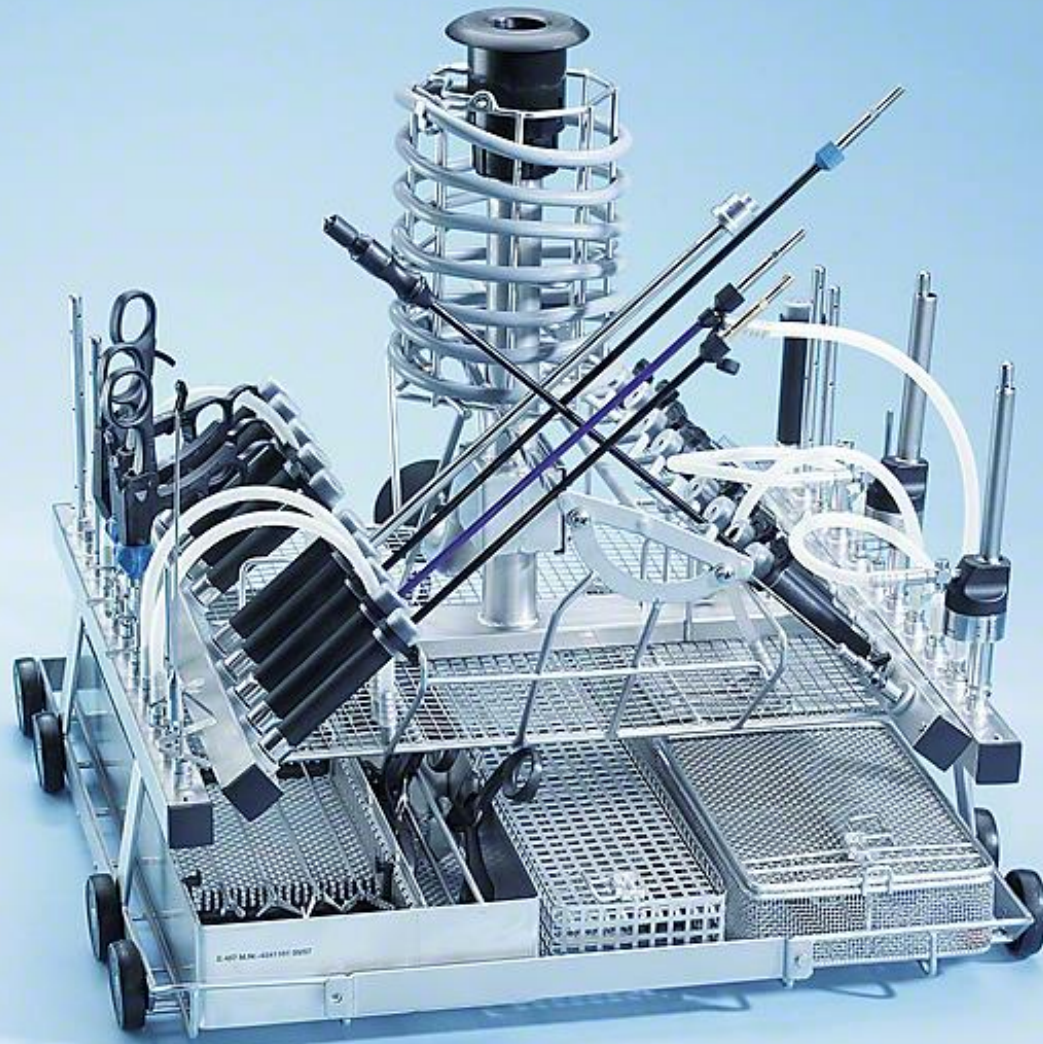
Источники хлоридов при эксплуатации:

- примеси в питьевой воде в зависимости от ее происхождения;
- недостаточно обессоленная вода, применяемая для заключительной промывки и паровой стерилизации;
- привнесенная/проникшая из ионообменников регенерационная соль при умягчении воды;
- недопустимые для обработки инструментов или неправильно применяемые обрабатывающие средства;
- изотонические растворы (например, физиологические растворы поваренной соли), травильные растворы и лекарственные средства;
- присохшие органические остатки – биологические жидкости, например, кровь с содержанием хлоридов 3 200-3 550 мг/л, слюна, пот;

СОПУТСТВУЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ПОДГОТОВКА ВОДЫ





© 407 84.91-4241 997 2007

Финишное ополаскивание не
деминерализованной водой



Язвенная коррозия



Виды стерилизации

Физическая

Паровая

Воздушная

Радиационная

Химическая

Этиленоксидная

Формальдегидная

Пероксидная

Несуществующая

Озоновая

Инфракрасная

Ультрафиолетовая

Выбор метода стерилизации



Выбор метода стерилизации

Компанией KARL STORZ для данного медицинского изделия валидированы и одобрены следующие методы стерилизации:

Стерилизация паром с применением фракционированного форвакуумного метода

В собранном виде стерилизация медицинского изделия должна выполняться с применением фракционированного форвакуумного метода (DIN EN ISO 17665-1) при температуре 134 °C – 137 °C и времени воздействия не менее 4, но не более 18 минут. Эти методы подходят только для термостойких инструментов.

i **УКАЗАНИЕ:** Смазанные смазкой краны LUER-Lock должны подвергаться стерилизации в разобранном виде, чтобы обеспечивалось проникновение пара.

采用分
本医疗
EN IS
钟最多



GmbH & Co KG, Mittelstr. 8, 78532 Tuttlingen, Germany, Phone: +49

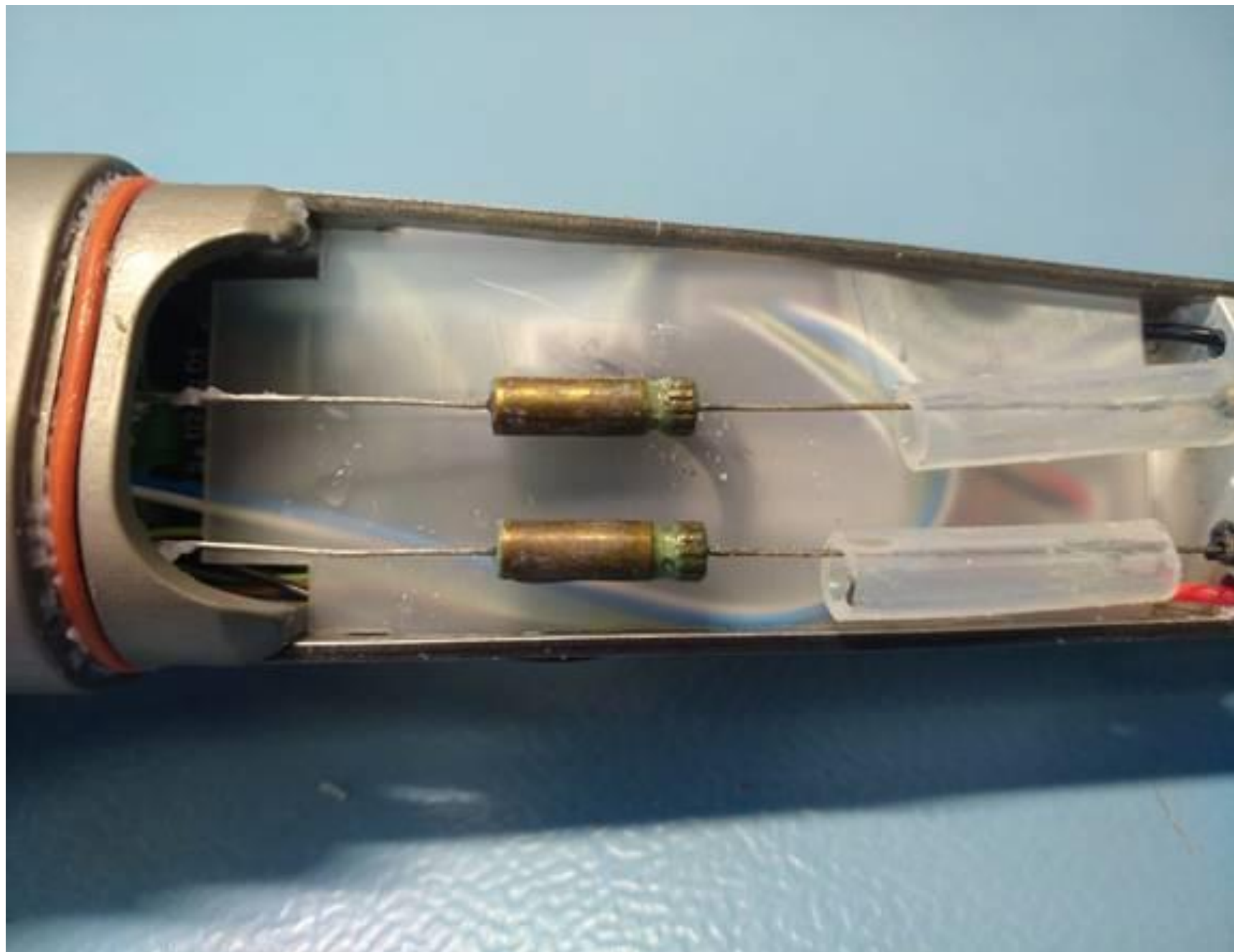
(RU) ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Оптика/
оптика HOPKINS®

(Z)

内径
HO











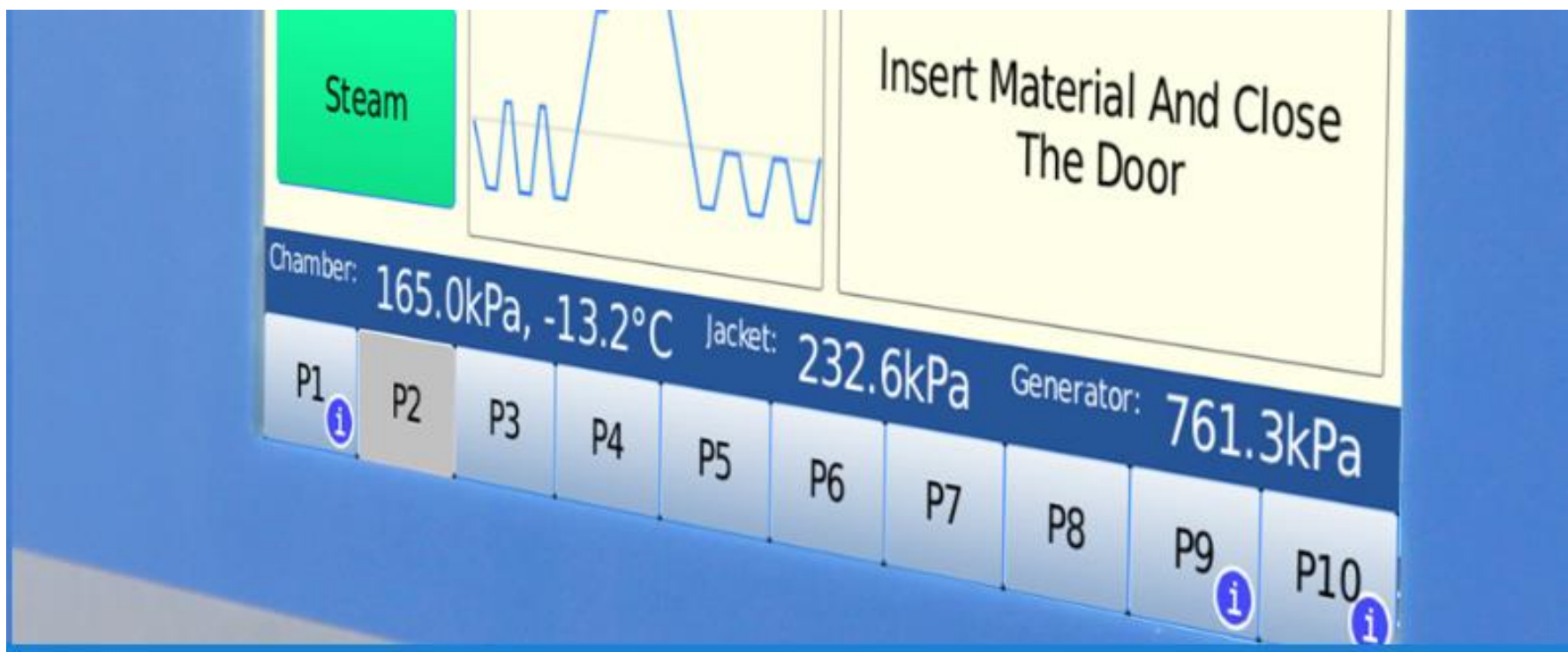
2 года стерилизация паром



2 года стерилизация перекисью водорода



2 года стерилизация перекисью водорода



Важно: наличие ТРЁХ датчиков давления.

**Это позволяет регулировать скорость нагрева инструментов для
сбережения оптических систем.**

Спасибо, что выдержали.

ЯКИМЕНКО Владимир Борисович



+7 916 299 87 79



vby@bmtmos.ru